



LÖTFLUSSMITTEL W 500.3

halogen- und harzfreies wasserbasierendes Flussmittel

PRODUKTBESCHREIBUNG

W 500.3 ist ein wasserbasierendes halogenfreies Flussmittel zum Löten von mit Bauteilen bestückten gedruckten Schaltungen. W 500.3 ist speziell zum Einsatz in der Lötmontage, in der SMT und FinePitch Technologie entwickelt worden. Die spezifische chemische Zusammensetzung sorgt für außerordentlich gute Werte für den Oberflächenwiderstand. Bei hochintegrierten Schaltungen werden die Werte, wie in DIN EN 29454-1 festgelegt, alle erreicht. Weiterhin wird ein weitaus höherer Oberflächenwiderstand gemessen, wenn die Oberflächenwiderstandsmessung bei erhöhter Temperatur und bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit vorgenommen wird. Aus diesem Grunde ist dieses Flussmittel für die anspruchsvollsten elektronischen Baugruppen geeignet.

PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- harzfrei
- halogenfrei
- No-Clean
- hohe Lötkraft
- guter Durchstieg
- speziell für Strühfluser

Entspricht: DIN EN 29454-1: 2.1.3.A
 ANSI J-STD-004: OR L0

ANWENDUNG

W 500.3 ist für die Herstellung hochqualitativer kommerzieller Elektronik (OEM-, Messgeräte-, Fernmelde-, Militär-, Luft- und Raumfahrtelektronik) geeignet. Es kann natürlich auch in den Bereichen Radio-, Fernseh-, Haushaltsgeräte- und Autoelektronik, mit besten Lötgergebnissen zum Einsatz kommen. Die ausgezeichneten Eigenschaften sind sehr hilfreich, um besonders die SMD-Bestückung zu optimieren.

VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

Das W 500.3 wurde speziell für Sprühfluser entwickelt. Die Wellenlötanlage muss für wasserbasierende Flussmittel geeignet sein. Die Vorheizzone muss eine Leiterplattenoberseitentemperatur von ca. 130 °C gewährleisten. In Folge der schwachen Wasserverdunstung muss die Auftragsmenge so gering wie möglich gehalten werden.

ANWENDUNGSPARAMETER-EMPFEHLUNG

| | |
|----------------------|---|
| Vorheizung: | 120 – 130 °C Leiterplattenoberseitentemperatur |
| Auftragsmenge: | 15 – 25 ml / min |
| Bandgeschwindigkeit: | 0,8 – 1,2 m / min |
| Lotbadtemperatur: | 260 – 265 °C |

REINIGUNG

Durch die geringen und trockenen Rückstände ist unter normalen Umständen eine Reinigung nach dem Löten nicht erforderlich. Es gibt jedoch einige Spezifikationen, welche eine Reinigung vorschreiben. In solchen Fällen empfehlen wir unsere **Reiniger** zu verwenden. Dieser Reiniger entfernt alle Rückstände und gewährleistet beste Oberflächenwiderstandswerte.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|-----------------|-------------------------|
| Dichte 20°C | 1,009 g/cm ³ |
| Feststoffgehalt | 3,5 % |
| Säurezahl | 33,3 mg KOH /g |
| Farbe | farblose Flüssigkeit |

LIEFERFORMEN

- 2,5 L - 10 L - 25 L Kanister
- Sondergrößen auf Anfrage.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.